

Taurus 551 Basic FDW

090-005151-00502



WE ARE WELDING



• Processen en functies

- Handmatige tweeknopsbediening (lasspanning en draadtoevoersnelheid)
- Zonder meerprijs geschikt voor MSG-lassen van staal/CrNi/aluminium
- Zonder meerprijs geschikt voor elektrode lassen en gutsen
- Traploos regelbare vlamboogdynamiek (smoorspoelwerking)

• Uw voordelen

- Zeer precieze, krachtige 4-rollendraadtoevoeraandrijving EWM eFeed voor stabiele toevoer van alle massieve en gevulde draden
- Uitgerust met 1,0-1,2 mm UNI-rollen voor laag- en hooggelegeerd staal
- Stroombesparend dankzij hoog rendement en stand-byfunctie
- Eenvoudige gereedschapsloze verwisseling van de laspolariteit
- Aansluitmogelijkheid voor afstandsbediening en functietoorts
- Uitstekende toortscooling en zodoende een kostenbesparing voor toortsslijtageonderdelen dankzij krachtige circulatiepomp en 12 liter-watertank

	MIG/MAG	Elektrode lassen
Instelbereik lasstroom	5 A - 550 A	
Inschakelduur bij een omgevingstemperatuur	40 °C	
60 %	550 A	
100 %	420 A	
Nullastspanning	79 V	
Netfrequentie	50 Hz / 60 Hz	
Netzekering (traag)	3 x 32 A	
Netspanning (toleranties)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Max. aansluitvermogen	29.2 kVA	29.5 kVA
Aanbevolen generatorvermogen	39.4 kVA	39.8 kVA
cos φ	0.99	
Rendement	90 %	
Aandrijfrollen	4	
Draadsnelheid	Draadsnelheid m/min, 0.5 m/min - 25 m/min Draadsnelheid ipm, 19.68 ipm - 944.88 ipm	
Afmetingen apparaat lxbxh in mm	1085 x 450 x 1003	
Afmetingen draadtoevoer lxbxh in mm	660 x 280 x 380	
Gewicht apparaat	129 kg	
Gewicht draadaanvoerapparaat	12 kg	
Beveiligingsklasse	IP 23	
EMC-klasse	A	
Isolatieklasse	H	
Beschermingsklasse	IP23	
Toestemmingen	S-keurmerk , CE-keurmerk , EAC-keurmerk	
Normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -2, -10 CL.A	

06.08.2019